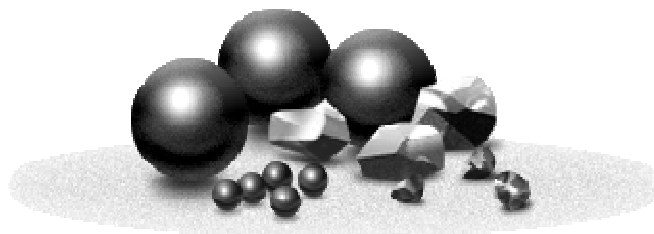


Ocelový granulát

Ocelový granulát je jedním z nejrozšířenějších abrazivních materiálů používaných k tryskání.

Vyrábí se z eutektoidní legované oceli.

Má jemnou homogenní strukturu temperovaného martenzitu. Tvar zrna je nepravidelný, kulatý a díky tomu je šetrnější jednotlivým částem tryskacího zařízení. Ocelový granulát (broky) se vyznačuje poměrně vysokou životností, nižší prašností a efektivním čistícím účinkem (nevytváří na povrchu drsnost). Standardně se ocelový granulát vyrábí ve třinácti frakcích, viz tabulka třídění níže.



Výroba a třídění dle normy SAE J444/827/1993 (ISO 11124-3)

No.	Velikost síta (mm)																		
	0,180	0,300	0,355	0,425	0,500	0,600	0,710	0,850	1,000	1,180	1,400	1,700	2,000	2,360	2,800	3,350	4,000	4,750	
S110	min. 90	min. 80			max. 10	max. 1													
S170			min. 97	min. 85			max. 10	max. 1											
S230					min. 97	min. 85		max. 10	max. 1										
S280						min. 96	min. 85		max. 5	max. 1									
S330							min. 96	min. 85		max. 5	max. 1								
S390								min. 96	min. 85		max. 5	max. 1							
S460									min. 96	min. 85		max. 5	max. 1						
S550										min. 97	min. 85		max. 1						
S660											min. 97	min. 85		max. 1					
S780												min. 97	min. 85		max. 1				
S930													min. 97	min. 90		max. 1			
S1110														min. 97	min. 90		max. 1		
S1320															min. 97	min. 90		max. 1	



ABRANOVA s.r.o., Rvenice 73, 440 01 Rvenice

Web: www.abranova.cz

Email: info@abranova.cz

Tel.: 724 095 240

Chemické složení:

Uhlík	0,8 – 1,2 %
Křemík	min. 0,4 %
Mangan	0,6 – 1,2 %
Síra	max. 0,05 %
Fosfor	max. 0,05 %

Tvar zrna: kulový (broky)

Tvrdość: 390 HV až 530 HV (40 – 51 HRC)

Hustota: min. 7,0 kg/dm³

Sypná hmotnosť: 4,3 - 4,5 kg/dm³

Mikrostruktura: jemná homogenní struktura temperovaného martenzitu a bainitu

Balení: á 25 kg / PE-pytel, tolerance +/- 1 %, 1000 kg na paletě

Příklady použití:

Ocelový granulát se používá zejména v metačích využívajících k tryskání metačích kol – čištění plechů, svárů, nádrží, zpevňování povrchu – shotpeening, příprava povrchu před lakováním či zinkováním, příprava povrchu před nátěrem, čištění odlitků a forem, trakčních motorů, vodních turbín, využití ve slévárenském strojírenském průmyslu tryskání betonu.....