

Technický list

Hliníkový sekaný drát – válcový, zakulacený

Sekaný hliníkový drát se používá zejména pro tryskání, čištění hliníkových forem a výrobků. Vzhledem k relativně nízké tvrdosti nedochází k úbytku materiálu na tryskaném předmětu. Tryskání je výrazně méně prašné a tryskaný povrch získá jednotnou, rovnoměrnou, lesklou strukturu. Standardní tvar hliníkového drátu je válcový (cylindrický) a zakulacený.



Produkt	Hliníkový sekaný drát	Hliníkový sekaný drát
Materiál	AW1070	AW5056
Tvar	Válcový či zakulacený G2	Válcový či zakulacený G2
Legování	-	Hořčík (Mg)
Tvrdost	HV40-50	HV100-150
Chemické složení	Al	99,70 %
	Fe	max. 0,15 %
	Si	0,07 %
	Zn	0,007 %
	Cu	0,005 %
	Mg	-
Sypná hmotnost	2.70 g/cm ³	2,70 g/cm ³
Průměr drátu	0,5 mm - 1,6 mm	0,5 mm - 1,6 mm



ABRANOVA s.r.o., Rvenice 73, 440 01 Rvenice

Web: www.abranova.cz

Email: info@abranova.cz

Surovina: Al či AlMg5 (AW1070 / AW5056)

Chemická analýza: Dle EN 573-3

Balení: á 25 kg / PE-pytel nebo papírový pytel, tolerance +/- 1 %
1000 kg na paletě, nebo volně 1000 kg / big bag.

Společnost je zapsána v OR vedeném u KS v Ústí n. Labem, oddíl C, vložka 4894. Zápis ze dne 25.5. 1993.

IČO: 48289507

DIČ: CZ48289507

GE Money Bank, a.s.

č.ú. 196 443 048/0600 (CZK)

Akcenta (USD)

Akcenta (EUR)