

Technický list

Nerezová ocel – CrNi shot

Litá nerezová chrom-niklová ocel (CrNi) s kulatým tvarem zrna je zákazníky využívána k povrchové úpravě hliníkových, měděných výrobků, či výrobků z nerezové oceli. Tento materiál se vyznačuje vysokou životností. Materiál je vhodný pro tlakové tryskače či metací kola, ke kterým je zároveň velice šetrný (nízké opotřebení lopatek)



Technická data:

Produkt	Nerezová ocel CrNi	
Tvrдость – nové zrno	+/- 20 HRC (235 HV)	
Tvrдость – provozní směs	+/- 45 HRC (460 HV)	
Tvar	Kulatý	
Objemová hmotnost	ca. 3,8 – 4,6 g/cm ³	
Bod tání	ca. 1.450 – 1.500 °C	
Chemické složení	Cr	16,00 – 20,00 %
	Ni	7,00-12,00 %
	Si	1,80- 2,20 %
	Mn	0,70-1,20 %
	C	0,05-0,20 %



ABRANOVA s.r.o., Rvenice 73, 440 01 Rvenice

Web: www.abranova.cz

Email: info@abranova.cz

Třídění:

Označení	Rozměr zrna (mm)	Označení	Rozměr zrna (mm)
ALPHA 010	0,0-0,2	ALPHA 060	0,7-1,2
ALPHA 020	0,1-0,3	ALPHA 100	1,0-1,4
ALPHA 030	0,2-0,5	ALPHA 150	1,2-1,7
ALPHA 040	0,4-0,8	ALPHA 200	1,4-2,0
ALPHA 050	0,6-1,0	ALPHA 300	1,7-3,2

Balení: á 25 kg / PE-pytel nebo papírový pytel, tolerance +/- 1 % , 1000 kg na paletě,

Společnost je zapsána v OR vedeném u KS v Ústí n. Labem, oddíl C, vložka 4894. Zápis ze dne 25.5. 1993.

IČO: 48289507

DIČ: CZ48289507

GE Money Bank, a.s.

č.ú. 196 443 048/0600 (CZK)

Akcenta (USD)

Akcenta (EUR)