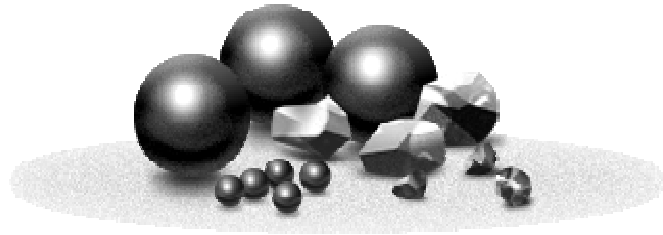


Ocelová drť

Ostrohranná ocelová drť je velice účinný abrazivní materiál. Vyrábí se drcením tepelně upraveného granulátu větších průměrů. Zrno má



jemnou, homogenní strukturu, temperovaného (popuštěného) martenzitu a bainitu. Tvar zrna je nepravidelný, ostrohranný a díky tomu má tryskání tímto materiálem vysoký abrazivní účinek (docílení požadované drsnosti povrchu). Používá se zejména v tlakových tryskačích. Ocelová drť se standardně vyrábí ve třech různých tvrdostech a deseti zrnitostech.

Gx	Tvrdość	Popis
GP	480 - 550 HV (45 - 52 HRC)	Ocelová ostrohranná drť nejnižší tvrdosti. Jednotlivá zrna se při procesu tryskání zakulacují.
GL	570 - 650 HV (53 - 59 HRC)	Středně tvrdá ostrohranná drť, jejíž zrna se při procesu tryskání také postupně zakulacují. Vhodná na odřezení povrchu a přípravu povrchu k dalším operacím.
GH	min. 700 HV (min. 60 HRC)	Nejtvrdší a nepoužívanější ostrohranná drť, která má vysoký čistící účinek a současně lze dosáhnout požadované vysoké drsnosti povrchu. Jednotlivá zrna se nezakulacují, ale zůstávají neustále ostrohranná. Tryskaný povrch má zdrsňenou, jednotnou, homogenní strukturu.

Výroba a třídění dle normy SAE J444/827/1993 (ISO 11124-3)

No.	Velikost síta (mm)												
	0,075	0,125	0,180	0,300	0,425	0,710	1,000	1,180	1,400	1,700	2,000	2,360	2,800
G120	min. 70	min. 60		max. 1									
G80		min. 70	min. 60		max. 1								
G50			min. 75	min. 65		max. 1							
G40				min. 80	min. 70		max. 1						
G25					min. 80	min. 70		max. 1					
G18						min. 85	min. 75		max. 1				
G16							min. 85	min. 75		max. 1			
G14								min. 90	min. 80		max. 1		
G12									min. 90	min. 80		max. 1	
G10										min. 90	min. 80		max. 1



ABRANOVA s.r.o., Rvenice 73, 440 01 Rvenice

Web: www.abranova.cz

Email: info@abranova.cz

Tel.: 724 095 240

Chemické složení:

Uhlík	0,8 – 1,2 %
Křemík	min. 0,4 %
Mangan	0,6 – 1,2 %
Síra	max. 0,05 %
Fosfor	max. 0,05 %

Tvar zrna: ostrohranný, nepravidelný

Tvrdość: 480 HV až >700 HV (45 až >60 HRC)

Hustota: min. 7,0 kg/dm³

Sypná hmotnosť: 2,9 - 4,2 kg/dm³

Mikrostruktura: jemný, homogenní, temperovaný (popuštěný) martenzit a bainit

Balení: á 25 kg / PE-pytel, tolerance +/- 1 %, 1000 kg na paletě

Příklady použití:

Ostrohranná ocelová drť se používá zejména v tlakových tryskačích (tryskacích kabinách, tryskacích komorách či halách) k čištění, odřezání ocelových dílů a výrobků. Dále se používá tam, kde je potřeba dosáhnout požadované drsnosti před další povrchovou úpravou.