

Karbid křemíku – zelený

Výroba karbidu křemíku probíhá tavbou křemičitého písku a petrolejového koksu při teplotě nad 2400°C za přítomnosti vybraných přísad. Karbid křemíku se po tom v hrubém stavu vyjímá z pece ve velkých kusech (slitkách), nejprve se drtí, pak se čistí (rafinuje) a třídí do jakostních druhů s přesnou velikostí zrna.



Využití:

Zelený karbid křemíku je abrazivní materiál vysoké kvality, který je určen pro výrobu speciálních brousících nástrojů (brusné pasty, kotouče, nástroje, lapování....), je vhodný pro leštící a dokončovací práce, dále k vybraným aplikacím v keramickém a sklářském průmyslu, výrobu rekrystalizovaných žáruvzdorných tvárnic a jiných speciálních aplikací. Rovněž se používá pro tryskání.

Třídění:

Zrnitosti v rozmezí F10 – F220 jsou tříděny na síťových třídíčkách, mikrozrna F-240 až F-3000 jsou tříděna sedimentací ve vodní lázni. Třídění je prováděno v souladu s normou FEPA, Standard 42 GB 1984 R 1993. Vyráběné zrnitosti dle FEPA jsou F-12 až F-3000

Chemické složení a fyzikální data:

SiC	Fe ₂ O ₃	Volný C	TiO ₂	CaO	MgO
99%	0.1%	0,2%			

Tvrdost: cca 9,4 Mohs

Sypaná hmotnost: 1,4 – 1,8 g / cm³ (dle zrnitosti)

Volné Fe: max. 0,001 %