

Umělý hnědý korund - žíhaný

(Calcined BFA)

Žíhání hnědého korundu probíhá při kontrolované teplotě 1050°C – 1350°C a zároveň také při kontrolované atmosféře. Během žíhání dochází ke změně barvy zrn z tmavě šedé do modré a také k částečné rekrystalizaci. V jednotlivých zrnech se odstraní vnitřní pnutí a zrna získávají touto úpravou maximální houževnatost.



Využití:

Tento druh žíhaných korundových zrn je určen pro nejnáročnější aplikace v pryskyřičně pojených brousicích a řezacích kotoučích, pro práce za vysokých přítláčných tlaků a pracovních rychlostí, při dosažení maximální životnosti a výkonu na nástrojových, legovaných i běžných ocelích, litině aj. materiálech. Také se používá při výrobě brusných papírů a pláten.

Třídění:

Zrnitosti v rozmezí F24 – F1200 pro keramicky či pryskyřičně pojené kotouče nebo P24 – P3000 pro papíry a plátna. Třídění je prováděno v souladu s normou FEPA, Standard 42 GB 1984 R 1993.

Chemické složení a fyzikální data:

Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	TiO ₂	CaO	MgO
95,4%	0,14%	0,76%	2,69		

Tvrdost: cca 9 Mohs

Sypná hmotnost: 1,9 – 1,6 g / cm³ (dle zrnitosti)

Volné Fe: max. 0,01 %