

## Zirkoniový korund ZA

Zirkoniový korund se vyrábí fúzí oxidu hlinitého a oxidu zirkoničitého při teplotách 1950 °C. Kombinace těchto dvou materiálů dodá výslednému produktu, zrnů extrémní tvrdost a houževnatost. Dodáváme dva typy zirkoniového korundu ZA25 (cca 25 % obsah ZrO<sub>2</sub>) a ZA40 (cca 40 % obsah ZrO<sub>2</sub>).



### Využití:

Zirkoniový korund je používán zejména pro broušení za vysokých tlaků, vysokých pracovních rychlostí, ať již v pryskyřičně pojených kotoučích nebo brousících plátnech. Vyznačuje se vysokou houževnatostí, životností a tepelnou odolností. Také je vhodný pro broušení nerezové oceli.

### Třídění:

Zrnitosti v rozmezí F10 – F220 jsou tříděny na síťových třídičkách. Třídění je prováděno v souladu s normou FEPA, Standard 42 GB 1984 R 1993.

### Chemické složení a fyzikální data:

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	ZrO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	SiO <sub>2</sub>	MgO
75%	24%	0.3%	0.1%	0,4%	

Tvrdost: cca 9,3 Mohs

Sypná hmotnost: 1,8 – 2,42 g / cm<sup>3</sup> ( dle zrnitosti )

Magnetické částice: 0,009 %

\*Zirkoniový korund, ve většině případů, objednávané oproti závazné objednávce