

# Technický list

## Nerezová ocel – Cr shot

Litá nerezová Cr ocel s kulatým tvarem zrna je cenově atraktivní alternativou k lité nerezové chrom-niklové oceli (CrNi). Je určena zejména pro povrchovou úpravu, odhrotování hliníkových výrobků a dalších neželezných materiálů. Materiál se vyznačuje extrémní tvrdostí čímž je zajištěna vysoká produktivita práce a životnost materiálu. Materiál je vhodný pro tlakové tryskače či metací kola.



### Technická data:

Produkt	Nerezová ocel Cr	
Tvrdost – nové zrno	+/- 40 HRC (390 HV)	
Tvrdost – provozní směs	+/- 50 HRC (530 HV)	
Tvar	Nepravidelný kulatý	
Objemová hmotnost	ca. 3,8 – 4,6 g/cm <sup>3</sup>	
Bod tání	ca. 1.450 – 1.500 °C	
Chemické složení	Cr	12 - 20 %
	Mn	max. 2 %
	Si	max. 4 %
	Ni	max. 0,95 %
	C	max. 0,3 %



ABRANOVA s.r.o., Rvenice 73, 440 01 Rvenice

Web: [www.abranova.cz](http://www.abranova.cz)

Email: [info@abranova.cz](mailto:info@abranova.cz)

### Třídění:

Označení	Rozměr zrna (mm)	Označení	Rozměr zrna (mm)
BETA 010	0,0-0,2	BETA 060	0,7-1,2
BETA 020	0,1-0,3	BETA 100	1,0-1,4
BETA 030	0,2-0,5	BETA 150	1,2-1,7
BETA 040	0,4-0,8	BETA 200	1,4-2,0
BETA 050	0,6-1,0	BETA 300	1,7-3,2

**Balení:** á 25 kg / PE-pytel nebo papírový pytel, tolerance +/- 1 % , 1000 kg na paletě,

Společnost je zapsána v OR vedeném u KS v Ústí n. Labem, oddíl C, vložka 4894. Zápis ze dne 25.5. 1993.

IČO: 48289507

DIČ: CZ48289507

GE Money Bank, a.s.

č.ú. 196 443 048/0600 (CZK)

Akcenta (USD)

Akcenta (EUR)